

バッテリー溶接機



SBW170D

商品コード		BTW	BTW170	
種 別		150A	170A	
メーカー		マイト工業	デンヨー	やまびこ
型 式		ネオルーパス MF	BDW-180MC	SBW170D
直流 溶接出力	定格出力電流 (A)	150	170	170
	使用率 (%)	20~40	20	20~40
	定格負荷電圧 (V)	26	26.8	26
	無負荷電圧 (V)	36	66	48
	溶接電流調整	3段階	30~180 (無段階)	2モード 本数アップ 150A, 特性アップ 80・140・170A
	使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~3.2	φ 2.0~4.0	φ 2.0~4.0
充電装置	充電電源 (V/kVA)	100 / 1.5	100 / 1.5	100 / 1.5
	充電電源周波数 (Hz)	50 / 60	50 / 60	50 / 60
	充電時間 (h)	約 5 (50% 放電時)	約 1 (80% までの時間)	約 5 (50% 放電時)
寸 法 (mm)	全 長	564	520	578
	全 幅	404	300	413
	全 高	586	445	544
質 量 (kg)		75	58.5	79
資格等 (アーク溶接)		特別教育		

※溶接能力は電源電圧・バッテリー充電の状態・ケーブルの太さや長さによって変わりますので目安として下さい。

- 充電、又は AC100V 電源で使用できます。AC100V 電源を併用すれば長時間使用可能です。
- 充電完了後はオートカット方式により自動的に完了し、バッテリー液のチェックが一目でわかる液面センサー付です。
- 1 次側コード 3 芯 (アース付)、2P アダプター付です。

ミニウェルダー防音型

NETIS 登録商品

KT-100112-A

- ▶ GAW-150ES2
- ▶ GAW-185ES



GAW-150ES2



EGW151MS



EGW180MC-i

商品コード		MUSS			MUSSL	
種 別		150A			180A	
メーカー		デンヨー		やまびこ	デンヨー	やまびこ
型 式		GAW-150ES	GAW-150ES2	EGW151MS	GAW-185ES	EGW180MC-i
電流調整範囲 (A)		30~150	30~150	40~150	30~185	45~182
使用率 (%)		50	50	50	50	50
適用溶接棒 (mm)		φ 2.0~3.2	φ 2.0~3.2	φ 2.0~3.2	φ 2.0~4.0	φ 2.0~4.0
補助電源 (100V) (kVA)		2.5	2.5	2.5	3.0	3.0
専用端子		30A × 1	30A × 1	—	30A × 1	30A × 1
コンセント		15A × 2	15A × 2	15A × 2	15A × 2	15A × 2
燃料種別 (L)		無鉛ガソリン / 10			無鉛ガソリン / 15	無鉛ガソリン / 15
燃料消費量 (定格時) (L/h)		1.53	1.6	1.6	2.1	1.6
寸 法 (mm)	全 長	680	687	730	730	746
	全 幅	486	494	494	525	494
	全 高	640	630	640	665	682
乾燥重量 (kg)		77	79	83	102	98
騒音値	LwA (dB)	84	83	85	87	89
	7m (dB (A))	59	59	59	62.5	64
低騒音型		超低騒音	超低騒音	超低騒音	超低騒音	超低騒音
資格等 (アーク溶接)		特別教育				

※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせていただきます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬フォークリフト
自走式クレーン発電機・溶接機
周辺機材コンプレッサー
エアー関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械コンクリート
打設関係切断・切削
加工・締付清掃・集塵
換気用機械荷 役
搬重用機械I T・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事用
機械

林業機械

ニッケン総合
サービス教育・資格
参考資料全国営業
拠点一覧

発電ウェルダー



DLW-300ES



DGW310MC

商品コード		HW				HW2	
種 別		300A		300A (エコ)		300A	
メーカー		デンヨー		やまびこ		デンヨー	
型 式		DLW-300ES		DGW310MC		DLW-300SDK	
直 流 溶 接 出 力	定格出力電流 (A)	260	280	260	280	260	280
	使用率 (%)	100		100		50	
	1人 電流調整範囲 (A)	30~280	30~300	35~280	45~310	60~280	60~300
	使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~6.0		φ 2.0~6.0		φ 2.0~6.0	
	2人 電流調整範囲 (A)	—		—		35~140	30~150
	使用溶接棒 (mm)	—		—		φ 2.0~3.2	
	エコ・eモード 電流調整範囲 (A)	30~160		30~160		—	
	使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~4.0		φ 2.0~4.0		—	
交 流 出 力	定格周波数 (Hz)	50/60		50/60		50/60	
	三 相 定格出力 (kVA)	9.9		9.9		9.9	
	定格電圧 (V)	200	220	200	220	200	220
	定格力率 (%)	80		100		80	
	単 相 定格出力 (kVA)	8		6	8	6	
	定格電圧 (V)	100/110		100/110	200/220	100	110
	定格力率 (%)	100		100		100	
	専用端子	3.0kVA × 1		3.0kVA × 1		3.0kVA × 1	
本 体 寸 法 そ の 他	コンセント	1.5kVA × 4		1.5kVA × 2		1.5kVA × 2	
	燃料種別 (L)	軽油/36		軽油/37		軽油/36	
	燃料消費量 (L/h)	2.08/2.37		2.11 (エコ時 1.2)		2.3/2.7	
	排ガス規制	第2次		第2次		第2次	
	寸 法 (mm)	全 長		1410		1410	
		全 幅		680		680	
	全 高 (キャスター付)		760 (880)	760 (870)		770 (890)	
	運転質量 (kg)	427		377		442	
林業機械	騒音値	LwA (dB)	89	89		91	
		7m (dB (A))	63/65	63/65 (エコ時 58)		64.5/66.5	
	低騒音型	超低騒音		超低騒音		超低騒音	
資格等 (アーク溶接)		特別教育		特別教育		特別教育	

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。
 ※本体寸法の全高 () 内はキャスター付の場合の数値です。



DGW310DMC



DGW400DMC-W

商品コード		HW2		HW2B		HW2BG	
種 別		300A(エコ)		400A(エコ)		400A(エコ)	
メーカー		やまびこ		デンヨー		やまびこ	
型 式		DGW310DMC		DLW-400LSW		DGW400DM-W	
直 流 溶 接 出 力	定格出力電流 (A)	260	280	370	390	370	390
	使用率 (%)	100		100		60	
	1人	電流調整範囲 (A)	70~280 85~310	60~380 60~400	90~380 110~400	95~390 110~400	
		使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~6.0		φ 2.6~8.0		φ 2.6~8.0
	2人	電流調整範囲 (A)	35~150 45~160	30~190 30~200	50~190 55~210	50~200 60~210	
		使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~4.0		φ 2.0~4.0		φ 2.0~4.0
	エコ・eモード	電流調整範囲 (A)	30~160	無段階調節	40~240	40~240	
		使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~4.0		φ 2.0~5.0		φ 2.0~5.0
	定格周波数 (Hz)	50/60		50/60		50/60	
	三 相	定格出力 (kVA)	9.9		15		15.0
交 流 出 力		定格電圧 (V)	200	220	200	220	200 220
		定格力率 (%)	80		80		80
	単 相	定格出力 (kVA)	6	8	9.0	9.9	6 12
		定格電圧 (V)	100/110	200/220	100	110	100/110 200/220
		定格力率 (%)	100		100		100
		専用端子	3.0kVA × 1		3.0kVA × 1		3.0kVA × 1
		コンセント	1.5kVA × 2		1.5kVA × 4		1.5kVA × 4
	燃料種別 (L)	軽油/37		軽油/42		軽油/37	
	燃料消費量 (L/h)	2.11(エコ時1.2)		3.14/3.69		3.36(使用率60%)	
	排ガス規制	第2次		第3次		第2次	
本 体 寸 法 そ の 他	寸 法 (mm)	全 長	1410		1520		1519
		全 幅	566		700		700
		全 高 (キャスト付)	760(870)		770		(870) (778)
	運転質量 (kg)	382		521		479	
	騒音値	LwA (dB)	89(エコ時62)		91		91
		7m (dB(A))	63/65(エコ時58)		64/67		62/65(エコ時58) 63/65(エコ時58)
	低騒音型	超低騒音		超低騒音		超低騒音	
	資格等 (アーク溶接)	特別教育		特別教育		特別教育	

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。
 ※インバータ仕様もあります。(商品 CD : HW2IVB)
 ※本体寸法の全高 () 内はキャスト付の場合の数値です。

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬

フォークリフト
自走式クレーン

発電機・溶接機
周辺機材

コンプレッサー
エア関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械

コンクリート
打設関係

切断・切削
加工・締付

清掃・集塵
換気用機械

荷 役
揚重機械

IT・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事用
機械

林業機械

ニッケン総合
サービス

教育・資格
参考資料

全国営業
拠点一覧

溶接棒乾燥機



商品コード	YD5
種 別	5kg
メーカー	育良精機製作所
型 式	IS-D200
設定温度 (℃)	50～200 (サーモスタット付) ※
定格入力	AC100V、50/60Hz 共用
定格消費電力 (W)	110
溶接棒容量 (kg)	5
溶接棒長 (mm)	最大 450
質 量 (kg)	3

※使用条件により、開口部と底部では温度差があります。

溶接用キャブタイヤセット



商品コード	CAPS2	CAPS60	CAP2B	CAP26B
種 別	溶接用キャブタイヤ			
メーカー	富士電線			
延長キャブタイヤ (m)	20			
安全ホルダー (m)	2			
アースクリップ (m)	2			
ターミナルアダプター (m)	0.5			
キャブタイヤ (スケア)	38	60	38	60
備 考	ねじ込み式ジョイント		ピン式ジョイント	

●延長キャブタイヤを必要な長さに応じて連結できます。

溶接煙除去装置



KEM

フックノズル
(オプション品)

EJP1

商品コード	YJ
種 別	ケムトリ君
メーカー	日下部機械
型 式	KEM
処理風量 (m³/h)	最大 240
静 圧 (kPa {kgf/cm²})	最大 18 {0.184}
電 源	100V 50/60Hz
出 力 (W)	1500
処理能力	>99.9% (0.1 ミクロン以上)
寸 法 (mm)	全長524×全幅360×全高667
質 量 (kg)	24
付属品	ホース 5m、標準ノズル

※単位は国際単位系による SI 単位表示。{ } 内は参考値として従来単位を表示しています。

※メインフィルター、プレフィルターは別売となります。

商品コード	YJJ
種 別	ジェットヒューム
メーカー	荏原製作所
型 式	EJF1
電動機出力 (W)	600 (×2台)
定格周波数 (Hz)	50/60 (共用)
定格電圧 (V)	100/110 (単相)
定格電流 (A)	6.9 (モータ 1 台) / 13.8 (モータ 2 台)
最大風量 (m³/min)	5
最大静圧 (kPa {kgf/cm²})	18.1
吸込口径 (mm)	50
寸 法 (mm)	全長460×全幅350×全高651
質 量 (kg)	33
保護機能	過電流保護装置
付属品	ホース 2.5m、角型フード

- 地下・ピット・機械室等狭い作業現場や、リニューアル工事等で周辺の環境対策を配慮すべき溶接現場での溶接集煙処理をします。
- 高性能フィルター付きで高い捕集効率が得られます。

抵抗機（交流アーク溶接機）

BS-3005M-T
BS-3006M-T

商品コード	TEIKO3	TEKO3H
種 別	300A	300A 高使用率
メーカー	ダイヘン	ダイヘン
型 式	BS-3005M-T BS-3006M-T	BPZ-3005F-T BPZ-3006F-T
電源／定格電流 (V/A)	単相 200／300	単相 200／300
定格入力 (kW/kVA)	14.4／24	13.5／25
定格周波数 (Hz)	50 60	50 60
溶接電流範囲 (A)	65～300	70～300
使用棒径 (mm)	2.6～6.0	2.6～6.0
定格使用率 (%)	30	40
最高無負荷電圧 (V)	80	80
定格負荷電圧 (V)	35	35
抵抗負荷電圧 リアクタンス負荷電圧	0	0
電撃防止装置検定合格番号	第 E117 号	第 E116 号
ケーブル 電源側 10m (スケア)	22～	22～
太さ目安 出力側 20/30/40m (スケア)	38／60／60	38／60／60
寸 法 (全長×全幅×全高) (mm)	505 × 255 × 400	495 × 340 × 535
質 量 (kg)	48	65
資格等（アーク溶接）	特別教育	特別教育

※ケーブルの太さは、長さや溶接電流値により変化する為、目安となります。

※手持ち面、溶接棒は別売となります。

※電源の周波数に応じて機械の周波数を合わせてご使用ください。

※エンジン発電機で使用する場合は、溶接機の kVA × 3 倍以上の発電機とし、1 対 1 の接続としてご使用ください。

抵抗機（リモコン式）



YK-305(6) AH1

商品コード	TEIKO3R	TEIKO5R
種 別	300A	500A
メーカー	パナソニック	ダイヘン
型 式	YK-305(6) AH1	BPRX-5005(6) -T
電源／定格電流 (V/A)	200／300	200／500
定格周波数 (Hz)	50(60)	50(60)
定格入力 (kW/kVA)	15／25	24／43.5
出力電流範囲 (A)	60～300	100～500
使用棒径 (mm)	2.6～6	3.2～8
定格使用率 (%)	40	60
最高無負荷電圧 (V)	—	40
抵抗負荷電圧 リアクタンス負荷電圧	0	10(12)
最高無負荷電圧 (V)	80	85
電撃防止装置検定合格番号	第 E105 号	第 E115 号
寸 法 (全長×全幅×全高) (mm)	700 × 260 × 515	770 × 475 × 850
質 量 (kg)	69	207(200)
資格等（アーク溶接）	特別教育	特別教育

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬

フォークリフト
自走式クレーン

発電機・溶接機
周辺機材

コンプレッサー
エア関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械

コンクリート
打設関係

切断・切削
加工・締付

清掃・集塵
換気用機械

荷 役
搬重機

IT・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事用
機械

林業機械

ニッケン総合
セーフティサービス

教育・資格
参考資料

全国営業
拠点一覧

直流アーク溶接機

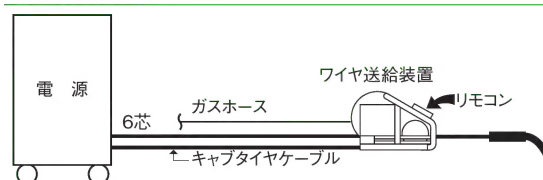


商品コード	DAY270
種 別	270A
メーカー	日動工業
型 式	DIGITAL-270A
入 力 (V)	単相200
周波数 (Hz)	50/60
定格入力容量 (kVA)	14.4
溶接電流 (A)	270
使用率 (%)	50
使用溶接棒 (mm)	φ 2.0~6.0
使用可能母材 (mm)	3.0~20.0
入力電圧範囲 (V)	180~220
定格負荷電圧 (V)	36
無負荷電圧 (V)	24/85
1次側コード (m)	5
寸 法 (mm)	W215 × D490 × H280
質 量 (kg)	18.0
資格等 (アーク溶接)	特別教育

CO₂溶接機

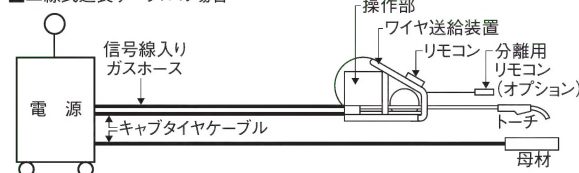
YM-350KR2

接続図 YM-350KR2



YD-500CL4

■二線式延長ケーブルの場合



電源設備容量及び接続ケーブルおよびセット付属品

型 式	YM-350KR2	—
溶接用電源	型 式	YD-350KR2
	設備容量 (kVA)	YD-500CL4
	ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカ)	18.1以上
	入力側ケーブル (mm ²)	31.9以上
	出力側ケーブル (mm ²)	40(60)
	接地ケーブル (D種接地) (mm ²)	100(100)
ワイヤ送給装置	型 式	YW-35KB3
	長 さ (m)	YW-60CA2
	寸 法 (mm)	—
	質 量 (kg)	200 × 470 × 354
溶接用トーチ	型 式	YT-35CE4
	方 式	YT-501CCT6
	電 流 (A)	空冷
	使用率 (%)	空冷
	ワイヤ径 (mm)	350
	長 さ (m)	20
ガス供給装置	型 式	YX-25AD1
		YX-1203CT1

※母材側ケーブルは使用率50%での値を示しています。

商品コード	CO2KR	CO25CL
種 別	350A	500A
メーカー	パナソニック	
型 式	YM-350KR2	YD-500CL4
定格出力電流 (A)	60~350	60~500
定格出力電圧 (V)	16~36	16~45
定格入力電圧 (V)	三相 200	三相 200
定格周波数 (Hz)	50/60兼用	50/60兼用
定格入力 (kVA)	18.1 (16.2kW)	31.9 (28.1kW)
定格使用率 (%)	50	60
クレータ電流 (A)	60~350	60~500
クレータ電圧 (V)	16~36	16~45
寸 法 (mm)	全 長	380
	全 幅	436
	全 高	530
質 量 (kg)	730	675
資格等 (アーク溶接)	762	148
	95	特別教育

エンジン CO₂ 溶接機



DCW-350ES

接続図



※本写真は接続のイメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。

■カーボン電極の選択

径 (mm)	長さ (mm)	標準使用電流 (A)	溝の標準寸法 幅/深さ (mm)	切断時の 標準切代 (mm)	孔開け時の 標準孔径 (mm)
4.0	305	100~200	—	—	—
5.0	305	100~200	7~9/3~5	約8	8以上
6.5	305	200~250	9~11/4~6	約10	10以上
8.0	305	250~350	10~21/5~7	約12	12以上

- 炭酸ガス溶接、手溶接、ガウジングと交流電源の一台で4役行えます。
- デジタル溶接電圧 / 電流計の装備とリモコン / 送給装置が一本化で、作業効率がアップします。

商品コード			EGCO2
種 別			350A
メーカー			デンヨー
型 式			DCW-350ES / DCW-350LS
溶接出力	炭酸ガス溶接	特 性	直流定電圧
		定格出力 (kW)	12.6
		定格電流 (A)	350
		定格電圧 (V)	36
		電圧調整範囲 (V)	15～36
		定格使用率 (%)	50
		適用ワイヤ径 (mm)	φ 1.2
	ガウジング	特 性	直流垂下
		定格出力 (kW)	11.9
		定格電流 (A)	350
		定格電圧 (V)	34
		電流調整範囲 (A)	100～400
		定格使用率 (%)	50
		適用ワイヤ径 (mm)	φ 4.0～8.0
	手溶接	特 性	直流定電流
		定格出力 (kW)	10.5
		定格電流 (A)	320
		定格電圧 (V)	32.8
		電流調整範囲 (A)	50～350
		定格使用率 (%)	60
適用溶接棒 (mm)		φ 2.6～8.0	
交流出力	周波数 (Hz)	60	
	相 数	単相 (2線式)	
	定格出力 (kVA)	3	
	定格電圧 (V)	100	
	力 率	1	
燃料種別 (L)		軽油／40	
寸 法 (mm)	全 長	1615	
	全 幅	720	
	全 高	980	
運転質量 (kg)		607	
騒音値 LwA (dB)		92	
排ガス規制		第3次	
資格等 (アーク溶接) (kg)		特別教育	

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。

溶接機

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬

フォークリフト
自走式クレーン

発電機・溶接機
周辺機材

コンプレッサー
エア関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械

コンクリート
打設関係

切断・切削
加工・締付

清掃・集塵
換気用機械

荷 役
揚重用機械

IT・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事用
機械

林業機械

ニッケン総合
セーフティサービス

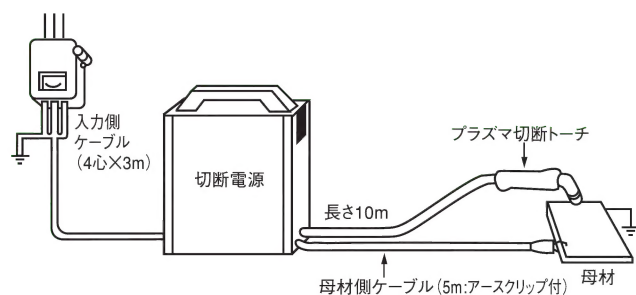
教育・資格
参考資料

全国営業
拠点一覧

プラズマカッター(コンプレッサー内蔵)



接続図



商品コード		PZC35C		PZC55C	
種 別		インバータ制御 35A		55A	
メーカー		ダイヘン		ダイヘン	
型 式		M-3500C II		M-5500C II	
切断能力 (mm)		鉄・ステンレス (0.1~12) / アルミ (0.1~7)		鉄・ステンレス (0.1~22) / アルミ (0.1~16)	
切断電源	型 式	VRCMC-35		VRCMC-55	
	相 数	単相	三相	単相	三相
	定格入力電圧 (V)	200		200	
	定格周波数 (Hz)	50 / 60		50 / 60	
	定格入力 (kVA)	5.8		8.2	
	定格出力電圧 (A)	25		35	
	定格負荷電圧 (V)	120		130	
	出力電流範囲 (A)	10~25		15~35	
	最高無負荷電圧 (V)	300		300	
	定格使用率 (%)	60		40	
切断トーチ	型 式	CT-0351		CT-0552	
	定格電流 (A)	35		55	
	定格使用率 (%)	60		60	
	冷却方法	空冷		空冷	
	使用ガス	エア		エア	
ケーブル	電源側	4芯 x 3m x 5.5SQ		4芯 x 3m x 5.5SQ	
	トーチ側	10m		10m	
	アース側	5m x 14SQ		5m x 14SQ	
寸 法 (mm) (取手含まず)		幅	210	幅	210
		奥 行	385	奥 行	535
		高 さ	395	高 さ	395
機械質量 (kg)		23		29	

※カップ、チップ、電極、チップロング、電極ロングは別売となります。

※安全な作業を行う為に雨中では作業を中止し、制御電源をお切り下さい。

- 電源電圧は200V \pm 10%以内、設備容量6.9kVA、ブレーカーの容量30A以上でご使用下さい。
- コンプレッサー内蔵で本体質量23kgの軽量タイプ、200V、三相/単相兼用タイプです。(M-3500C II)
- エア中の水分や油分を自動的に排水する「オートドレン」を採用、面倒なドレン作業が不要になり安定した切断作業が行えます。
- 塗装板など表面が絶縁されている金属を切断する際に便利な「塗装板スタート」を標準装備しています。これにより塗装面上でのアークスタート性を大きく改善しています。

販売品

商品コード	種 別
カップ	
PCCM35	M-3500C 用
PCC22	M-5500C II 用
電極	
PCDM35L	L (M-3500C 用)
PCDM35S	S (M-3500C 用)
PCD22	M-5500C II 用
PCD22L	L (M-5500C II 用)

商品コード	種 別
プラズマインシュレーター	
PCIM35	M-3500C 用
チップ	
PCTM35L	Lチップ (M-3500C 用)
PCTM35S	Sチップ (M-3500C 用)
PCT22	Hチップ (M-5500C II 用)
PCT23	Sチップ (M-5500C II 用)
PCT22L	Hチップ L (M-5500C II 用)
PCT23L	Sチップ L (M-5500C II 用)

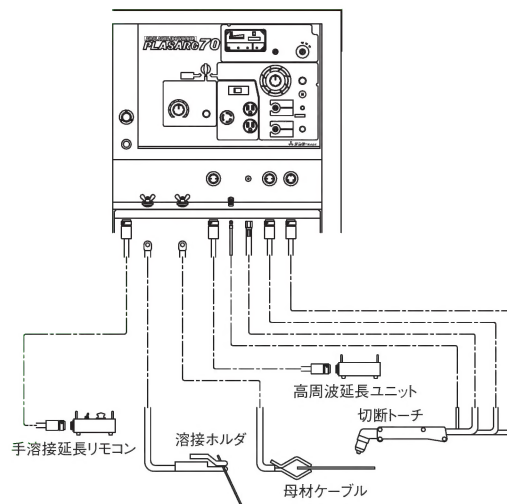
※センター管理商品は、センターからの運送費をお客様負担とさせていただきます。
※記載されている仕様は、代表的な機種です。詳しい仕様については最寄の営業所までお問合せください。

エンジンプラズマ溶接機

溶接機



接続図



商品コード		PZC70W
種 別		70A
メーカー		デンヨー
型 式		PCX-70ES
切断出力	定格電流 (A)	70
	定格電圧 (V)	140
	電流調整範囲 (A)	20～70
	定格使用率 (%)	60
溶接出力	定格電流 (A)	280
	定格電圧 (V)	31.2
	電流調整範囲 (A)	30～300
	定格使用率 (%)	50
定格出力 (kW/min ⁻¹)		20.9／3600
燃料種別 (L)		軽油／40
排ガス規制		第3次
騒音値 (7m) (dB (A))		66
寸 法 (mm)	全 長	1580
	全 幅	850
	全 高	1050
乾燥質量 (kg)		590
整備質量 (kg)		635
資格等 (アーク溶接)		特別教育

※全高寸法には本体下の枕木などの高さは含まれません。

- 鉄に限らずあらゆる非鉄金属の切断に使用できます。ガス切断よりきれいな切断面になります。供給電源のないところで使用します。
- 鉄・ステンレスなら板厚35mmまで切断が可能です。
- エアープラズマ切断・手溶接・補助電源・エアークンプレッサーの4つの機能を備えています。
- コンパクトで軽量です。

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬

フォークリフト
自走式クレーン

発電機・溶接機
周辺機材

コンプレッサー
エア関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械

コンクリート
打設関係

切断・切削
加工・締付

清掃・集塵
換気用機械

荷 役
搬重機械

IT・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事用
機械

林業機械

ニッケン総合
セーフティサービス

教育・資格
参考資料

全国営業
拠点一覧

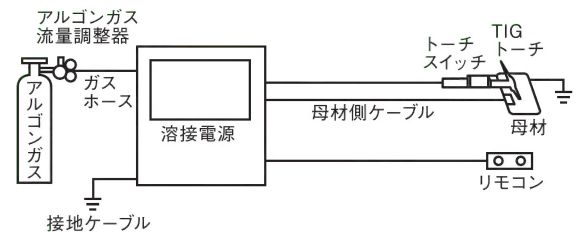
TIG溶接機（エンジン式）



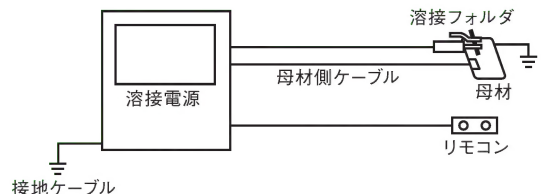
DAT-270ES2

接続図

TIG 溶接



手溶接



商品コード			EGTIG	
種 別			エンジン式	
メーカー			デンヨー	やまびこ
型 式			DAT-270ES2	DGT270M-W
溶接出力	T I G 溶 接	定格電流 (A)	250	250
		定格電圧 (V)	19	19
		電流調整範囲 (A)	4～270	4～270
		定格使用率 (%)	50	50
	手溶接	定格電流 (A)	250	250
		定格電圧 (V)	30	30
		電流調整範囲 (A)	4～250	4～250
		定格使用率 (%)	40	40
		適用溶接棒径 (mm)	φ 2.0～5.0	φ 2.0～5.0
交流出力	周波数 (Hz)	50／60	50／60	
	定格出力 (kVA)	3.0	3.0	
	定格電圧 (V)	100	100	
燃料種別 (L)		軽油／26	軽油／26	
寸 法 (mm)	全 長	1320	1369	
	全 幅	680	700	
	全 高	1000(キャスター仕様)	978(キャスター仕様)	
運転質量 (kg)		377	421	
騒音値 (溶接定格負荷時) 7m (dB (A))		59	定格時 59.6[エコ時：58]	
オプション品			空冷トーチ 150A・4m ／延長ケーブル 20m ／アルゴンゲージ／ 溶接用キャブタイヤ WCT・38 スクエア・20m ／リモコン BOX ／リモコン延長ケーブル 20m	
資格等 (アーク溶接)			特別教育	

販売品

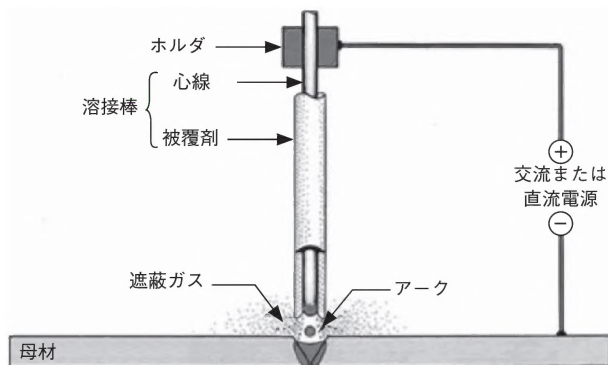
商品コード	種 別
タングステン電極	
HTGSD18	セリタン 1.0 φ
HTGSD1	セリタン 1.6 φ
HTGSD19	セリタン 2.0 φ
HTGSD3	セリタン 2.4 φ
HTGSD4	セリタン 3.2 φ
HTGSD22	セリタン 4.8 φ

商品コード	種 別
コレット	
HTIG001	1.0 φ
HTIG1	1.6 φ
HTIG2	2.0 φ
HTIG3	2.4 φ
コレットボディ	
HTIG032	1.0 φ
HTIG4	1.6 φ
HTIG5	2.0 φ
HTIG6	2.4 φ
HTIG60	3.2 φ

商品コード	種 別
ノズル	
HTIG69	N04
HTIG7	N05
HTIG8	N06
HTIG9	N07
HTIG91	N08

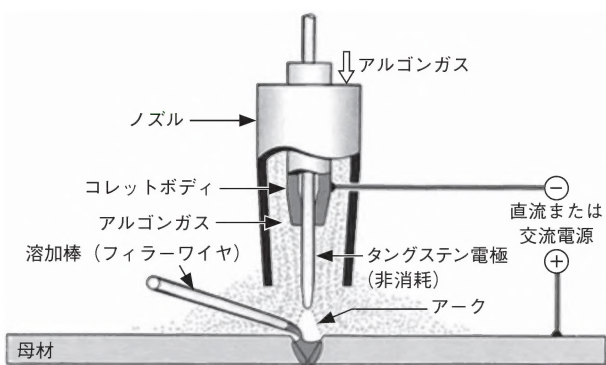
溶接法

■手溶接



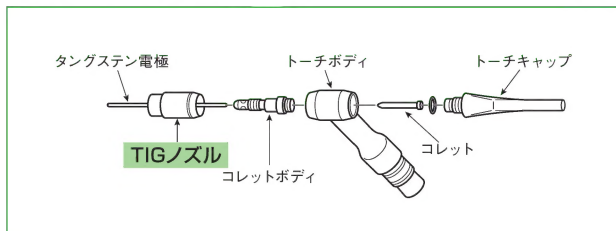
直径1.6～8.0mm程度の金属棒の周りに有機物、無機物または両者の混合物からなる被覆剤を塗った、いわゆる被覆アーク溶接棒（手溶接棒）をホルダで支え、棒と母材との間に交流または直流のアークを発生させて溶接する方法です。
この被覆剤は、アーク熱の高温によって分解し、ガスあるいはスラグとなって溶融金属を外気から保護し、酸化、窒化を防止する役目をします。

■TIG溶接



TIG溶接は、非消耗性のタングステン電極（融点3370度）と母材との間にアークを発生させ、アルゴンガスなどの不活性ガスにより、溶融金属を大気から保護し、アーク熱により母材を溶融接合する溶接法です。
上記図のように溶加棒（フィラーワイヤ）を挿入して、それを溶融金属とする場合と溶加棒を挿入せず、母材のみ溶融接合する場合とがあります。

『TIGノズル』選定ポイント



■溶接電流に対する適正なノズル径とガス流量

直流電流	サイズNo.	ガス流量 (L/min)	交流電流	サイズNo.	ガス流量 (L/min)
～100	4/5/6	4～5	～100	5/6	6～8
～150	4/5/6	5～7	～150	6/7	7～10
～200	5/6/7/8	6～8	～200	7/8	7～10
～300	5/6/7/8	8～9	～300	8/10/12	8～15

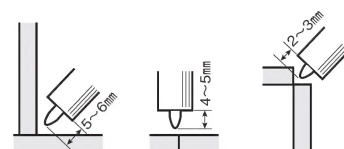
■ノズルNo.と内径寸法の関係

一般的にノズルナンバーで呼称されます。（先端部分の内側直径）

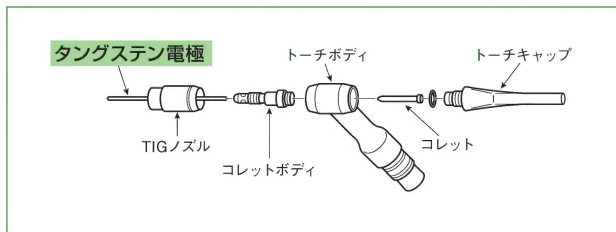
ノズルNo.	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.10	No.12
内 径	6.5mm	8mm	9.5mm	11mm	13mm	16mm	19mm

■溶接形状に合わせた適正な電極突出し長さ

適正な電極突出し長さで良好なガスシールド性能を確保します。また、無駄なガス流量を減らして省ガスを図ることができます。



『タングステン電極』選定ポイント



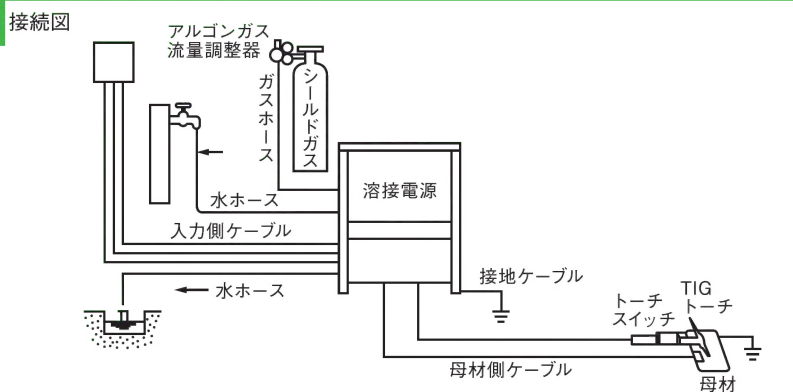
■電極径が不適正な場合の例



■電極径と電極の種類に対する適正な溶接電流範囲

径 (mm φ)	溶接電流 (A)			
	直流溶接 (電極マイナス)		交流溶接	
	セリウム入り	トリウム入り	セリウム入り	トリウム入り
0.5	—	1～20	—	0～50
1	—	1～80	—	20～80
1.6	5～150	5～150	40～130	40～130
2	—	10～200	—	50～180
2.4	20～250	20～250	70～220	70～220
3.2	50～400	250～400	110～290	100～180
4	—	400～500	—	140～300
4.8	—	—	—	370～500
6.4	—	—	—	—

TIG溶接機（直流）



商品コード			TIG3D			
種 別			直流用			
メーカー			ダイヘン		パナソニック	
型 式			VRTP-300		YC-300TR6	
定格出力電流 (A)			180	300	180	300
相 数			単相	三相	単相	三相
定格入力電圧 (V)			200／220 共用		200／220 共用	
定格周波数 (Hz)			50／60 共用		50／60 共用	
定格入力 (kVA)			6.4 (4.0kW)	10.4 (7.7kW)	7.9 (5.9kW)	10.5 (9.3kW)
定格使用率 (%)			40		40	
最高無負荷電圧 (V)			68		70	
定格負荷電圧 (V)			17.6	20	17.6	20
出力電流 範囲	出力電流調整範囲 (A)		4～180	4～300	4～180	4～300
	溶接電流	パルス電流 ベース電流	出力電流調整範囲と同じ		出力電流調整範囲と同じ	
	クレータフィラ電流					
時 間	ガスプリフロー (s)		0.3 (0 または 0.6 可能：プリント基盤にて)		0.2～10 (0 可能：プリント基盤にて)	
	ガスアフタフロー (s)		3～20		2～20 連続調整	
	アークスポット (s)		0.2～5		0.2～5 連続調整	
	アップスロープ (s)		0.1～5		0.1～5 (0 可能：プリント基盤にて)	
	パルス周波数 (Hz)	高 速	10～500		10～500 連続調整	
		低 速	0.5～15		0.5～15 連続調整	
	パルス幅 (%)		15～85		10～90	
	ダウンスロープ (s)		0.1～5		0.2～10 (0 可能：プリント基盤にて)	
クレータフィラ制御			「有」「無」「反復」切替え		「有」「無」「反復」切替え	
寸 法 (mm)	全 長		346		288	
	全 幅		579		520	
	全 高		555		552	
質 量 (kg)			43		37	
オプション品			空冷トーチ 150A・4m8m／延長ケーブル 20m／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤ WCT・38 スケア・20m／リモコンBOX／リモコン延長ケーブル 20m		空冷トーチ 150A・4m／延長ケーブル 20m／アルゴンゲージ／溶接用キャブタイヤ WCT・38 スケア・20m／リモコンBOX／リモコン延長ケーブル 20m	
資格等（アーク溶接）			特別教育			

※ TIG 溶接機 200A 直流 VRTP-202 の取り扱いもあります。（商品 CD：TIG2D）

■電源設備容量及び接続ケーブル

型 式		VRTP-300		YC-300TR6	
電源電圧 (V)		200/220 ± 10%		200/220 ± 10%	
相 数		単相	三相	単相	三相
設備容量 (kVA)		9.1 以上	12.3 以上	7.9 以上	10.5 以上
配電箱の 容 量 (A)	ヒューズ	50	40	30	30
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	50	40	40	40
入力側ケーブル (mm ²)		8 以上 (M6)		5.5 以上 (M5)	
母材側ケーブル (mm ²)		38 以上 (M8)		38 以上 (M8)	
接地ケーブル(D 種接地) (mm ²)		入力ケーブルと同等 (M6)		入力ケーブルと同等以上	

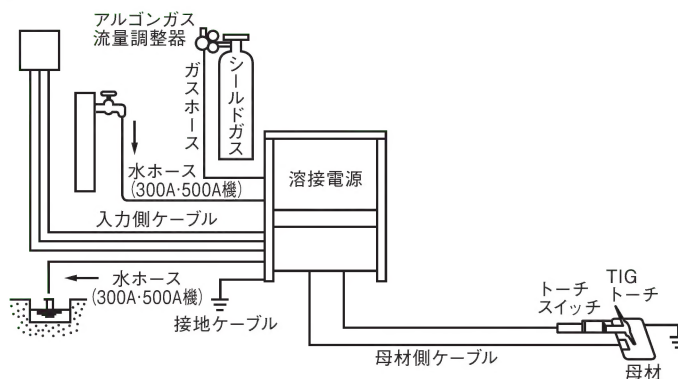
※ ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

※ () 内は溶接機側圧着端子サイズです。

TIG溶接機（交流直流両用）



接続図



商品コード			TIG3AD		
種 別			交流直流両用		
メーカー			ダイヘン		
型 式			AVP-300		
定格出力電流		(A)	300		
定格入力電圧		(V)	三相200/220		
定格周波数		(Hz)	50/60 共用		
定格入力		(kVA)	11.1 (9.0kW)		
定格使用率		(%)	40		
最高無負荷電圧		(V)	68		
定格負荷電圧		(V)	交流 22／直流 20		
出力電流 範囲	出力電流調整範囲 (A)		交流 10～300／直流 4～300		
	溶接電流	パルス電流	出力電流調整範囲と同じ		
		ベース電流			
	クレータフィラ電流				
時 間	アップスロープ (s)				
	パルス周波数 (Hz)	高 速	10～500		
		低 速	0.5～15		
	パルス幅 (%)		15～85		
	ダウンスロープ (s)		0.1～5		
クリーニング幅調整			有り		
クレータフィラ制御			「有」「無」「反復」切替え		
寸 法 (mm)	全 長		376		
	全 幅		649		
	全 高		613		
質 量 (kg)			56		
オプション品			水冷トーチ 300A・4m／延長ケーブル 20m／アルゴンゲージ／ 溶接用キャブタイヤWCT・38 スケア・20m／リモコンBOX／リモコン延長ケーブル 20m		
資格等（アーク溶接）			特別教育		

■電源設備容量及び接続ケーブル

電源電圧 (V)	200/220 ± 10%	
相 数	三相	
設備容量 (kVA)	11.6 以上	
配電箱の容量 (A)	ヒューズ	40
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	40
入力側ケーブル (mm ²)	8 以上 (M5)	
母材側ケーブル (mm ²)	38 以上 (M8)	
接地ケーブル(D 種接地) (mm ²)	8 以上 (M6)	

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

※() 内は溶接機側圧着端子サイズです。

高所作業車
高所作業足場

レンタカー

掘削・道路
整地・運搬

フォークリフト
自走式クレーン

発電機・溶接機
周辺機材

コンプレッサー
エア関連機材

照明機器

水中ポンプ・洗浄
水処理機械

コンクリート
打設関係

切断・切削
加工・締付

清掃・集塵
換気用機械

荷 役
揚重用機械

IT・測量
測定・通信

安全保安用品

ハウス・倉庫
トイレ・オフィス

冷暖房機械

イベント

鉄道工事中
機械

林業機械

ニッケン総合
サービス

教育・資格
参考資料

全国営業
拠点一覧

TIG溶接機（直流・高周波レス）



■電源設備容量及び接続ケーブル

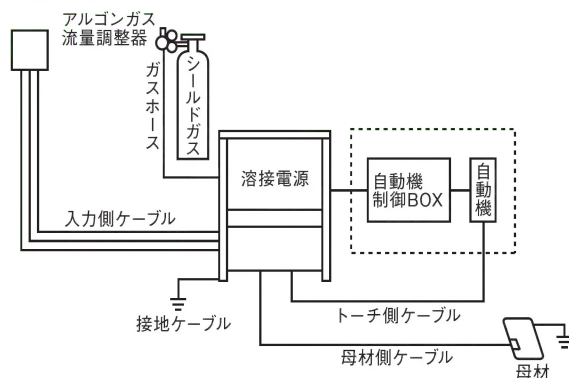
型 式	VRTPH-300	
電源電圧 (V)	200/220 ± 10%	
相 数	単相	三相
設備容量 (kVA)	10.2以上	13.2以上
一次側電源容量	60	50
入力側ケーブル (mm ²)	8以上	
母材側ケーブル (mm ²)	38以上	
接地ケーブル(D種) (mm ²)	8以上	

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

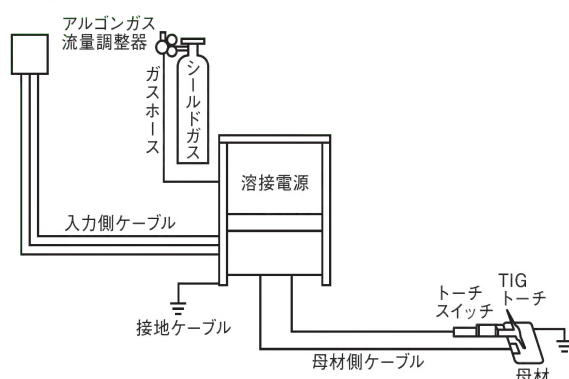
※接地ケーブルサイズは入力ケーブルサイズによって異なります。

接続図

自動機



手 動



商品コード		TIG3DN	
種 別		直流（高周波レス）用	
メーカー		ダイヘン	
型 式		VRTPH-300	
定格出力電流	(A)	180	300
相 数		単相	三相
定格入力電圧	(V)	200/220 共用	
定格周波数	(Hz)	50/60 共用	
定格入力	(kVA)	7.4 (4.9kW)	11.4 (9.0kW)
定格使用率	(%)	40	
最高無負荷電圧	(V)	68	
定格負荷電圧	(V)	17.6	20
出力電流調整範囲	(A)	4~180	4~300
時 間	ガスプリフロー (s)	0.3(0 または 0.6 可能：プリント基盤にて)	
	ガスアフタフロー (s)	3~20	
	アークスボット (s)	0.2~5	
	アップスロープ (s)	0.1~5	
	パルス幅 (%)	15~85(プリント基盤にて)	
イベント	ダウンスロープ (s)	0.1~5	
	クレータフィラ制御	「有」「無」「反復」切替え	
寸 法 (mm)	全 長	376	
	全 幅	549	
	全 高	613	
質 量 (kg)		49	
オプション品		空冷トーチ 150A・4m / 延長ケーブル 20m / アルゴンゲージ / 溶接用キャブタイヤWCT・38 スクエア・20m / リモコンBOX / リモコン延長ケーブル 20m	
資格等（アーク溶接）		特別教育	

※入力電源電圧の許容範囲は 200V 入力時 / 180~220V、220V 入力時 / 198~242V となります。

※エンジン発電機を使用する場合、三相入力時は本製品定格入力の 2 倍以上、単相入力時は 3 倍以上の容量で、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用下さい。また、発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本製品の電源スイッチを入れて下さい。

※入力電源側の配線は、入力保護器を内蔵した配電箱を、本製品 1 台ごとに設けて下さい。